

GL-R 600

2-Kreissystem
Tragkraft 600kg



Beschreibung

- zwei unabhängige Vakuumkreise nach EN 13155
- manuelles Drehen um 360°, mit Bolzen-Arretierung bei jeder Vierteldrehung
- manuelles Kippen um 90° aus der vertikalen Position in die horizontale Lage, mit automatisches Einrasten in der vertikalen Stellung
- netzunabhängige 12 V Akku-Stromversorgung
- optische und akustische Warneinrichtung
- zum Heben und Bewegen von Glaselementen
- sehr geringe Bautiefe (140mm) mit Ring, nur Drehen um 360°

Technische Daten

Saugteller	4	8
Durchmesser	400mm	400mm
Tragkraft	300kg	600kg
Eigengewicht	54kg	79kg
Akku	24V	
Option	Führungsring, Transportkiste	

GL-R 600 Konfigurationen

